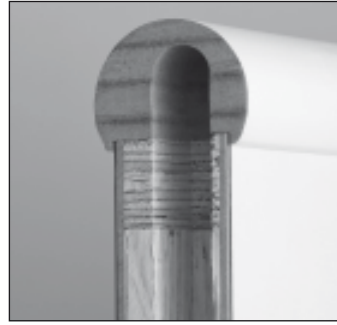


**Hinweis**  
**Note**

Einsatz einer mechanisch absenkbaren Bodendichtung  
Application of a mechanically retractable bottom door seal



- Bei Einsatz einer mechanisch absenkbaren Bodendichtung ist die Fräsung entsprechend der Darstellung zu verlängern. Es ist ein schlosseitig auslösendes System erforderlich.
- When a retractable bottom door seal is applied, the mortice has to be elongated according to picture. It is essentially necessary to use a system actuating from the lock side.

**Öffnungsbegrenzung**

**Limitation of Opening Angle**

Zur Vermeidung von Beschädigungen und Quetschungen ist der max. Öffnungswinkel der Tür z. B. durch Türstopper bis max. 100° bei stumpfen Türen bzw. 130° bei gefälzten Türen einzuschränken.

In order to avoid damage or bruises the max opening angle of the door has to be limited to max. 100° for unrebated doors resp. 130° for rebated doors by using e.g. door stops.

**V 1999 Klemmschutz Set**  
**V 1999 Finger Protection Set**

Bandsystem für Türen mit Klemmschutzanforderung  
Hinge System for Doors with Finger Protection



für Türen mit Klemmschutzfunktion auf der Bandseite zum Nachrüsten an Holz-, Stahl- und Aluminiumzargen

for doors with finger protection along the hinge side for timber block, steel and aluminium frames

**Serienlehre V 1999 Flügel / Serial jig V 1999 door**



**Serienlehre V 1999 Rahmen / Serial jig V 1999 frame**



2.8502370.00000 - 02.2017

**Montageablauf Türflügel**  
**Serial jig V 1999 frame**



1. Türblatt bandseitig beschneiden (gefälzt = 37 mm vom Falz; ungefälzt = 37 mm)
1. Cut door leaf on the hinge side (rebated = 37 mm from rebate, unrebated = 37 mm)



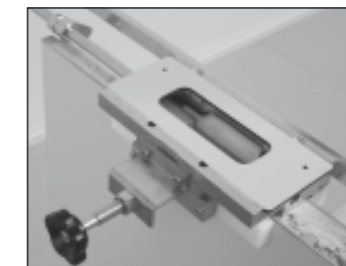
2. Schnittkante brechen
2. Sand the scored edge



3. Türblattstärke ermitteln
3. Measure thickness of door



4. Serienfräslehre Flügel auf Türblattstärke einrichten. (Mittenmarkierung Lehre = Mitte Türblattstärke)
4. Adjust serial routing jig door to door leaf thickness. (Centre mark jig = centre of door leaf)



5. Serienfräslehre aufspannen
5. Clamp the serial routing jig



6. Fräsung der Frässtufe 1 einbringen (Fräser = 24 mm; Anlaufring = 30 mm; Frästiefe = 11 mm)
6. Conduct routing of step 1 (cutter=24 mm, collar ring=30 mm, routing depth=11 mm)



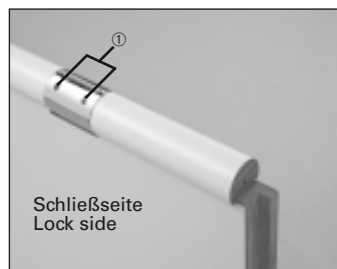
- Fräsung der Frässtufe 2 einbringen (Fräser = 24 mm; Anlaufring = 30 mm; Frästiefe = 18 mm)
- Conduct routing of step 2 (cutter=24 mm, collar ring=30 mm, routing depth=18 mm)



- Ausfällung Rundprofil mit Türblattstärke abgleichen. Ggf. Fällung des Rundprofils an Türblattstärke anpassen.
- Check whether rounded profile matches with door thickness. If necessary, modify rebate of rounded profile correspondingly.



- Bandsystem und Rundprofil vormontieren (Punkt 10 beachten)
- Mount hinge system and rounded profile (Pay attention to picture 10)



- Wichtig!** Klemmschrauben ① müssen zur Schließseite ausgerichtet sein. Bei falscher Montage wird das Türblatt und das Klemmschutzset unbrauchbar!
- Attention!** Clamping screws ① must be aligned to lock side. Door leaf and finger protection set will get damaged when not fitted accurately!

Schließseite  
Lock side



- Positionierung der Bandteile und Rundprofile auf gesamter Türhöhe prüfen.
- Check positioning of hinge parts and round profiles alongside the door



- An den Außenkanten der Tür Weiß-Leim angeben; mittig PUR-Leim angeben; Für eine ausreichende Leimfläche ist zu sorgen. (ggf. Einleimer anbringen.)
- Glue the outer edges of the door with wood glue (white) and place a PUR glue in the middle; care for a sufficient glue surface (if necessary, use a concealed edge band)



- Rundprofil mit Bandsystem auflegen, ausrichten und mit Spanngurten fixieren.
- Align hinge system and rounded profile alongside the door and fix them to the door leaf using lashing straps.



- Obere Türfalzkante mittels Lochsäge (Ø 57 mm) bis zum Rundprofil kürzen. Positionierung durch Führungsbohrung (Ø 6 mm) im Rundprofil.
- Cut upper door edge to the rounded profile using a hole saw (Ø 57 mm). Positioning by using pivot hole (Ø 6 mm) in round profile.



- Überstand bündig mit Rundprofil ausstechen.
- Chisel overlap flush with rounded profile



- Rundprofil unten bündig mit Türblatt einkürzen.
- Cut rounded profile at the bottom flush with door leaf.

**Montageablauf Türzarge**  
**Fitting Steps Frame**

ggf. alte Band-Rahmenteile und bandseitige Dichtung demontieren.  
Please remove existing hinge frame parts and old gaskets on the hinge side.



- Serienlehre bandseitig in Rahmenfalz einlegen - die Zarge falzseitig und durch Dichtungsnut vorbohren.
- Place serial jig into frame rebate on the hinge side - pre-drill frame holes into frame rebate and seal rebate.



- Bei gefälzten Türen "Rundprofil-Endstück gefälzt" bandseitig oben anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- For rebated doors: Place the filler piece for rounded profile "rebated" at the upper edge of the frame and pre-drill with Ø 3 mm drill bit.



- Bei ungefälzten Türen Schraubposition für "Rundprofil-Endstück ungefälzt" anzeichnen und vorbohren. (Position Rundprofil = 9 mm Abstand von Dichtungsnut - 3 mm Abstand vom Rahmenfalz)
- For unrebated doors: Mark screw position for filler piece for rounded profile "unrebated" and pre-drill with Ø 3 mm drill bit. (Position rounded profile = 9 mm distance from seal rebate - 3 mm distance from frame rebate)



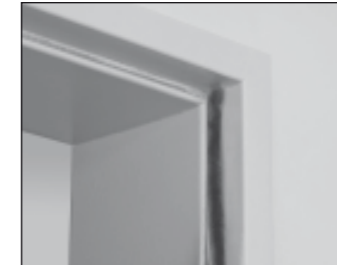
- Rundprofil-Endstück mit beiliegender Schraube verschrauben; Stahlzarge = 4,2 x 19 mm; Holz zarge = 3,5 x 30 mm
- Screw rounded profile filler piece with the relevant enclosed screw; steel frame=4,2 x 19 mm, timber block frame=3,5 x 30 mm



- Bandrahmenteil im Falz mit beiliegenden Schrauben verschrauben; Stahlzarge = 4,2 x 13 mm; Holz zarge = 4 x 20 mm
- Screw hinge frame part in the rebate with the relevant enclosed screws; steel frame =4,2 x 13 mm; timber block frame = 4 x 20 mm



- Bandrahmenteil durch Dichtungsnut mit beiliegenden Schrauben verschrauben. Stahlzarge = 3,5 x 25 mm; Holz zarge = 4 x 60 mm
- Screw hinge frame part through sealing rebate with the relevant enclosed screws, steel frame = 3,5 x 25 mm; timber block frame = 4 x 60 mm



- Bürstendichtung in den Zargenfalz kleben. (fest andrücken) Klebefläche entsprechend vorbereiten.
- Glue brush seal into frame rebate (press firmly). Prepare glued surface accordingly.



- Türflügel einhängen
- Mount door leaf



- Klemmschrauben anziehen (Torx TX 30; Anzugsmoment 10-12 Nm)
- Tighten clamping screws (Torx TX 30; tightening torque 10-12 Nm)



- PU-Schaumband in die Fallen zur Riegelausstanzung (Stahlzarge) einschieben.
- Steel frame: Insert PU foam strip into flush bolt cut-out.



- Die Tür auf Funktion prüfen. Spanngurte nach Aushärtung der Leimfläche entfernen.
- Check the accurate function of the door. When the glued surfaces have cured, remove the tension belts.